

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ПРОЦЕДУРА ЗАГРУЗКИ В АВТОКЛАВ ЗАЩИТНЫХ ОЧКОВ

# NPRO® NVIEW VC2



- Перед первым использованием очки необходимо обработать в автоклаве в специальной упаковке в течение 30 минут при 121 °С.
- Во избежание повреждения линз и антизапотевающего покрытия не используйте для очистки спирт, перекись водорода и другие агрессивные химические вещества!

### RECOMMENDATIONS FOR LOADING GLASSES INTO AN AUTOCLAVE

Чтобы избежать образования повреждений, пятен и помутнений на линзах в процессе автоклавирования рекомендуем придерживаться следующей процедуры:

1. Очки следует поместить в пакет для автоклавирования линзами вертикально ("стоя"), а не горизонтально. В таком случае на них не будет скапливаться конденсат. Расположение ремешков и клипс не имеет значения.
2. Между линзой и пластиковой частью пакета должно оставаться некоторое пространство для избежания проблем, связанных с накоплением конденсата.
3. Загружайте пакеты в автоклав бумажной стороной вниз и пластиковой стороной вверх. В противном случае в пакете может скапливаться конденсат.
4. Вода для инъекций или деионизированная вода — лучший вариант для очистки очков и его аксессуаров.
5. Перед извлечением из автоклава очкам следует дать высохнуть и нагреться до комнатной температуры.



#### ВАЖНО!

- Если в автоклаве используется не рекомендованная деминерализованная, деионизированная или дистиллированная вода на линзах могут образовываться отложения (например, алюминиевый налет). Это не является дефектом самих очков, а следствием качества используемой воды.
- Если очки укладываются в пакет горизонтально (линзой вниз), конденсат, образующийся во время процесса, скапливается на поверхности линзы и не может «стечь». Это приводит к образованию пятен и разводов.
- В автоклаве должен использоваться «сухой» пар (чистый водяной пар). Если пар «влажный» (содержит взвешенные капли воды) избыточный конденсат может также привести к появлению пятен.
- Если доставать загрузку из автоклава до того, как она полностью остыла, внутри остается теплый влажный воздух, что провоцирует образование конденсата и пятен на линзах.
- Пятна на линзах могут быть вызваны плохо смытыми остатками мыла, добавками в моющем средстве или антизапотевающим спреем, которые попадают под воздействие высокой температуры в автоклаве.

**! Полный пакет валидационной документации по запросу !**

**ХРАНИТЬ В СУХОМ ПРОХЛАДНОМ МЕСТЕ, ВДАЛИ ОТ ПРЯМЫХ СОЛНЕЧНЫХ ЛУЧЕЙ И УЛЬТРАФИОЛЕТА**

За дополнительной информацией обращайтесь, пожалуйста, к специалистам нашей компании.